

Nabídka služeb tryskání a pískování

Kalírna MEDUNA nabízí tryskání a pískování v manuálních a poloautomatických zařízeních.

A. Tryskání drobných dílů v bubnové tryskače

Bubnový dvoukomorový tryskač slouží pro velkokapacitní pneumatické tryskání drobných dílů. Tryskání probíhá v poloautomatickém režimu – ruční vsázka – automatické tryskání. Elektronické ovládání stroje umožňuje nastavit libovolnou délku procesu tryskání a při použití tlakového systému i délku prodlevy a počet pracovních cyklů. Tryskací zařízení je opatřeno vyklápěcím bubnem.



B. Komorový tryskač s ruční manipulací

Zařízení v tlakové variantě je vhodné pro kusové zakázky s maximálním rozměrem do 800 mm. V kabině je možné použít široké spektrum tryskacích materiálů, v našem případě je kabina konstruovaná pro možnost častého střídání abraziva.



Vhodné typy dílů	
Bubnový tryskač	Komorový tryskač
šrouby, spony, úchytky, krytky, hřídelky apod.	hřídele, pouzdra, ozubená kola, polotovary apod.
optimální rozměr do 50 mm; optimální průřez/průměr dílu ≥ 5 mm	rozměr komory 1200x600x300 mm
hmotnost dílu do 300 g, maximální hmotnost vsázky je 8 kg	díly o hmotnosti do 10 kg

Druh tryskacího prostředku	Použití
Ocelová drť	Tryskání konstrukčních ocelí a litiny = úprava před lakováním, galvanickým a žárovým nanášením kovů. Odstranění starých nátěrů, okují a rzi, čištění a drénování ocelových forem
Ocelový granulát	Mechanické zpevňování povrchů = odstranění povrchového pnutí obrobků



Nerezová drť a granulát	Tryskání nerezů a barevných kovů
Syntetické korundy	Pro tryskání ocelí, nerezů, barevných kovů, úprava dřeva a kamene, tryskání skla
Přírodní granát	Pro tryskání ocelí, barevných kovů, úprava dřeva a kamene, tryskání skla
Skleněné kuličky (balotina)	Pro „saténování“ – příprava před leštěním kovů (druhý stupeň po tryskání korundem). Příprava před galvanickým nanášením kovů
Keramické kuličky	Užití jako skleněné kuličky. Zpevňování povrchů a odstranění povrchového pnutí obrobků
Plastový granulát	Pro čištění – leštěných forem, odstranění zbytků plastů a gumy, odstranění karbonu z motorů, renovace v muzejnictví
Mleté pecky	Šetrné čištění výrobků z neželezných kovů
Zinkový sekaný drát	Šetrné čištění licích a tlakových forem

Průběh spolupráce

1. Zašlete nám poptávku na email poptavky@kalirna.cz, ve které uvedete zejména:
 - a) počet dílů,
 - b) požadovanou dobu dodání a
 - c) typ dílů (ideálně výkres dílu ve formátu *.pdf)
2. Zašleme vám nabídku
3. V případě vašeho zájmu pošlete objednávku na email kalirna@kalirna.cz
4. Dopravu dílů do kalírny zajistíte vlastní dopravou nebo s pomocí externího dopravce,
5. Po dokončení automaticky zasíláme emailem Protokol a díly jsou připravené k odeslání.

Na spolupráci se těší tým kalírny MEDUNA



MEDUNA tým

